



OIL & GAS

INSTRUMENTACIÓN Y CONTROL

DASTEC S.R.L.

MÁS DE 27 AÑOS BRINDANDO SOLUCIONES DE MEDICIÓN Y CONTROL



ISO 9001



CAUDAL

CAUDALÍMETROS GAS ANTORCHA FLARE

- 1.ST100/ST110/ST80
- 2.GF90

Aplicaciones

- Gas de antorcha/Gas combustible
- Aire de combustión para calderas y hornos
- Gas de reposición de hidrógeno
- Medición en chimeneas; sistemas CEM

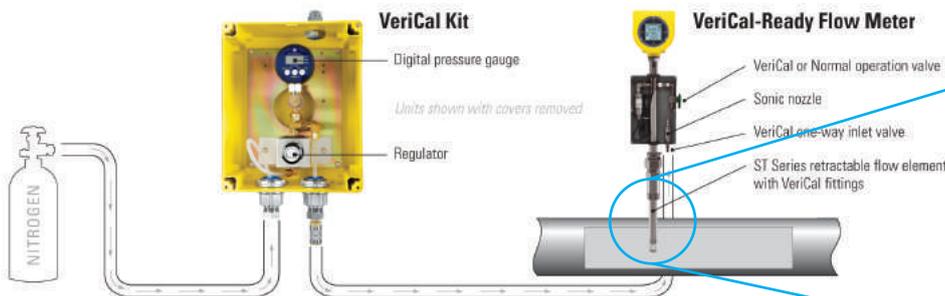
Características Técnicas

- Tecnología: Dispersión térmica a potencia constante
- Rangeabilidad 1000:1
- Hasta 5 calibraciones disponibles en el mismo equipo.
- Certificado de calibración NIST con gases reales
- Packing Gland. Instalación bajo presión
- Certificaciones ATEX, FM, IECEx, CSA
- Salidas analógicas y digitales (HART, FF, Modbus, Profibus)
- Apto para cumplir con Res. 318/10



VERIFICACIÓN DE CALIBRACIÓN EN CAMPO SIN NECESIDAD DE ENVIAR A LABORATORIO

Más de 200 equipos instalados en Argentina



No requiere retirar el sensor de la línea.
Valida la calibración y funcionamiento del caudalímetro.
Apto para cumplir con Res. 318/10

Extracción bajo presión

CAUDALÍMETROS DE INSERCIÓN PARA GASES Y AIRE COMPRIMIDO

- 1.ST75A
- 2.ST51A
- 3.MT100 Multipunto

Tecnología: Dispersión Térmica

- Sin partes móviles

Aplicaciones:

- Gas Natural y de proceso
- Aire comprimido
- Biogas
- Medición en grandes ductos
- Fitting de compresión o Packing Gland para retirar el sensor sin detener el proceso
- 4-20 mA/Hart/ModBus



CAUDAL EN BOCA DE POZO, AGUA DE FORMACIÓN

V-CONE

Aplicaciones:

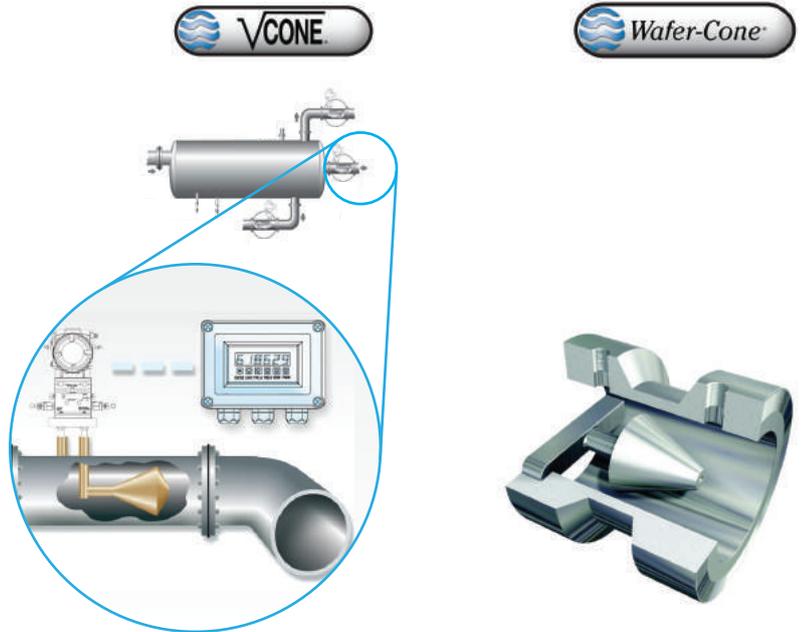
- **Separadores de control:** Medición de caudal de Gas, agua e hidrocarburos livianos.
- **Gases húmedos en boca de pozo:** Corrección por trazas de agua e hidrocarburo líquido en el gas.
- **Gases sucios y corrosivos:** Mínimo mantenimiento y gran variedad de materiales para su construcción según aplicación.
- **Agua de inyección y formación:** Más de 600 puntos de medición en Argentina presentando gran performance y una excelente relación costo-beneficio.
- **Shale Gas:** Alta resistencia a la abrasión con la correcta selección de materiales de construcción.

Características Técnicas:

- Medición por presión diferencial
- Rangeabilidad 15:1 hasta 30:1
- No requiere tramos rectos
- Apto para altas presiones
- Series 150 / 300 / 600 / 900 / 1500
- Equipo calibrado en laboratorio ISO 17025 con trazabilidad NIST
- API 22.2, API 5.7 e ISO 17025/5
- Sistema de protección autolimpiante
- Diferentes materiales para aplicaciones corrosivas

El caudalímetro Wafer-Cone® es la solución ideal de bajo costo, ofreciendo excepcional flexibilidad para el gas natural, metano y gas de pozos.

Más de 1000 equipos instalados en Argentina



CAUDALÍMETRO PARA MEDICIÓN DE VAPOR

EXACT STEAM V-CONE

Caudalímetro completo para la medición de vapor, de energía o el flujo de masa.

- Exactitud: $\pm 0,5\%$ para el elemento primario/ $\pm 1\%$ para el sistema total
- Material del cuerpo: acero inoxidable o acero al carbono
- Transmisor dP y computador de flujo
- Clasificación de la carcasa: NEMA 4X / 6P, IP66 / 67
- Conexiones eléctricas: Rosca NPT $\frac{1}{2}$ "
- Salida: 4-20 mA y pulsos



¡Mida más vapor y reduzca los costos de energía!

ANALIZADORES TDLAS DE H₂O, CO₂ Y H₂S EN MUESTRAS GASEOSAS

SS2000e/SS2100/2-PACK/3-PACK

Aplicaciones

Gas Natural

- Calidad del Gas para la transferencia en custodia
- Protección contra la corrosión y seguridad
- Gasoductos

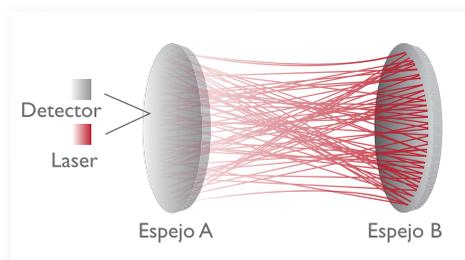
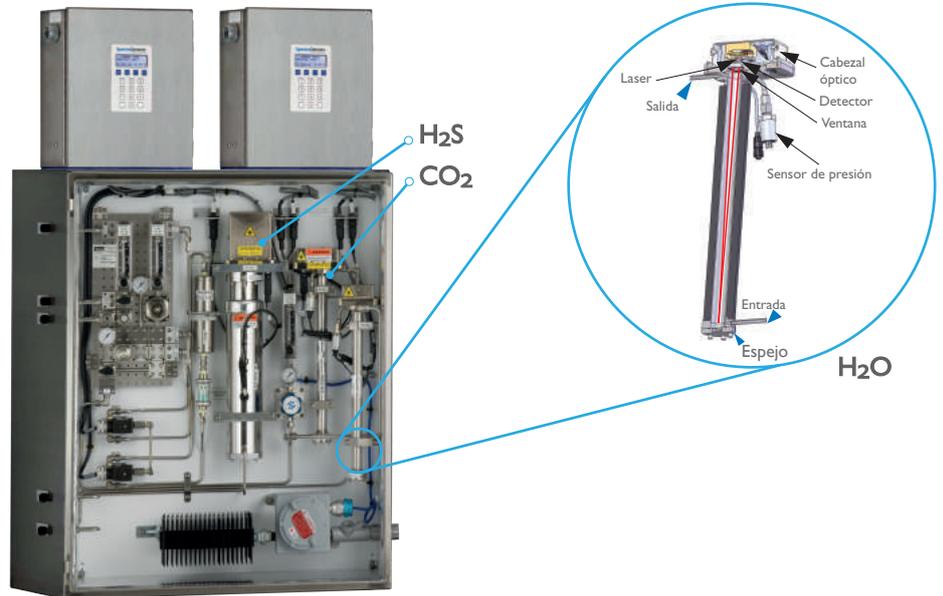
Procesamiento de gas natural

- Gas natural bruto
- Gas ácido
- Gas dulce
- Productos de fraccionamiento de líquidos de gas natural (NGL)

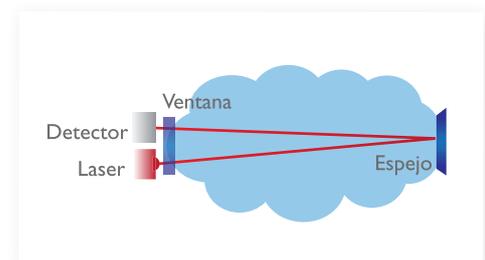
Características distintivas de la tecnología TDLAS de Spectra Sensors

- Respuesta inmediata ante cambios de concentración
- Medición sin contacto
- No presenta interferencia por Glicoles
- Mínimo mantenimiento
- Indicación en PPM o mg/m³
- Longitud de onda patentada para H₂O

Más de 5000 equipos instalados



Celda H₂S



Celda H₂O y CO₂

TRAZAS DE O₂ EN GAS NATURAL

OXY5500

Aplicaciones:

- VRU (Unidades de recuperación de vapor) identificación de ingreso de aire en la línea
- Boca de Pozo, Compresión y almacenamiento.
- Redes de transmisión y puntos de inyección.

Características Distintivas:

- Tecnología: “**Quenched Fluorescence**” del tipo óptico
- Medición en línea
- Respuesta inmediata a los cambios de O₂ presente
- Rangos desde 0-10 ppmv a 0-50% de O₂
- Inmune a la presencia de H₂S
- Fácil calibración utilizando cilindro de N₂



SISTEMAS DE ACONDICIONAMIENTO DE MUESTRA, PROTECCIÓN DE CROMATÓGRAFOS/ANALIZADORES

SISTEMAS DE MUESTREO A MEDIDA

ACES 520/521/522/530/531/532/745

Proveen una muestra en condiciones estables
brindando un análisis más preciso y representativo
de los procesos a analizar.

Ejemplo - Shale Gas

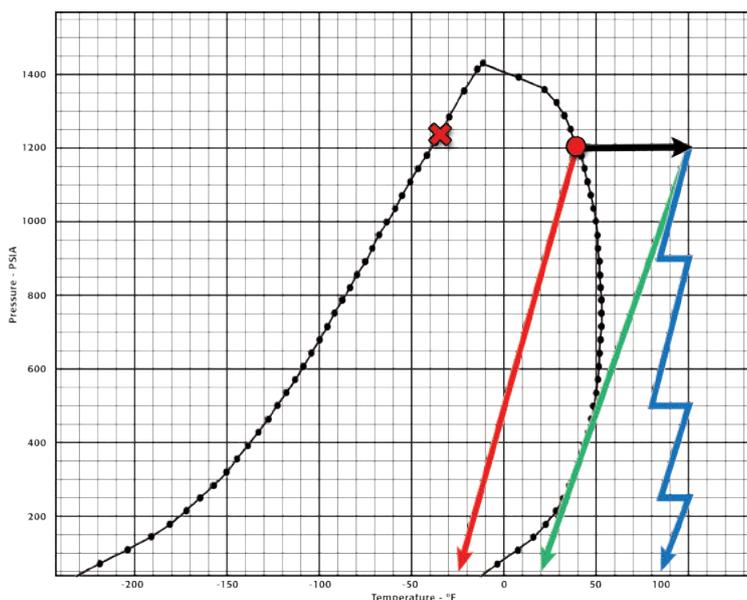
✕ Critical Point ● Source Conditions → Probe Regulator JT → I Stage Heated Regulator JT → 4 Stage Heated Regulator JT

COMPOSICIÓN

COMPONENTES % EN MOLES

Dióxido de carbono	2.0971
Nitrógeno	1.9316
Metano	77.7356
Etano	11.1812
Propano	5.3681
Isobutano	0.2902
n-butano	0.8487
Isopentano	0.1244
n-pentano	0.1359
n-hexano	0.2872

Diseñado para
Shale Gas y
Gases Ricos

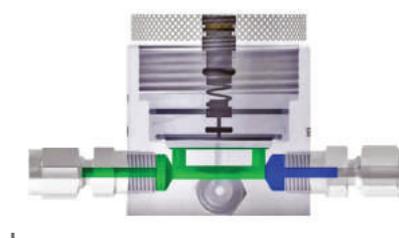


Genie 745

SEPARADORES DE MEMBRANAS Y PARTICULADOS

1. Genie 120 Supreme
2. Avenger 38M

Separadores de membranas ideales para aplicaciones de bajo caudal y puede soportar alta presión en la carcasa. Disponibles con dispositivo **Liquid Block** el cual protege analizadores y cromatógrafos del ingreso de líquidos. Protección del analizador contra gotas de líquido y partículas desde 0.1 micrones.,



SONDA TOMA MUESTRA EXTRAÍBLE BAJO PRESIÓN

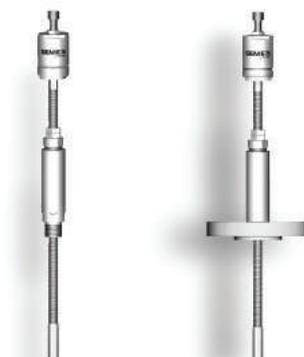
Genie 701

Portátil, para mediciones puntuales.
Largo de medición de la sonda
ajustable desde 1 a 11 (pulgadas).
Máxima presión de operación:
3000 psig



Genie 755

Tiene una longitud ajustable, la punta de la membrana del regulador de la sonda se puede insertar y extraer de una línea de presión a través de una válvula de apertura completa sin el uso de un dispositivo especial de inserción o la fuerza y equipos voluminosos asociados con los métodos neumáticos o hidráulicos.



Stock de filtros, sondas toma muestra, repuestos y accesorios

ANALIZADOR DE PUNTO DE ROCÍO DE HIDROCARBUROS

1. DewPort
2. HCD5000

Medición del punto de rocío de Agua e Hidrocarburo independiente del operario:

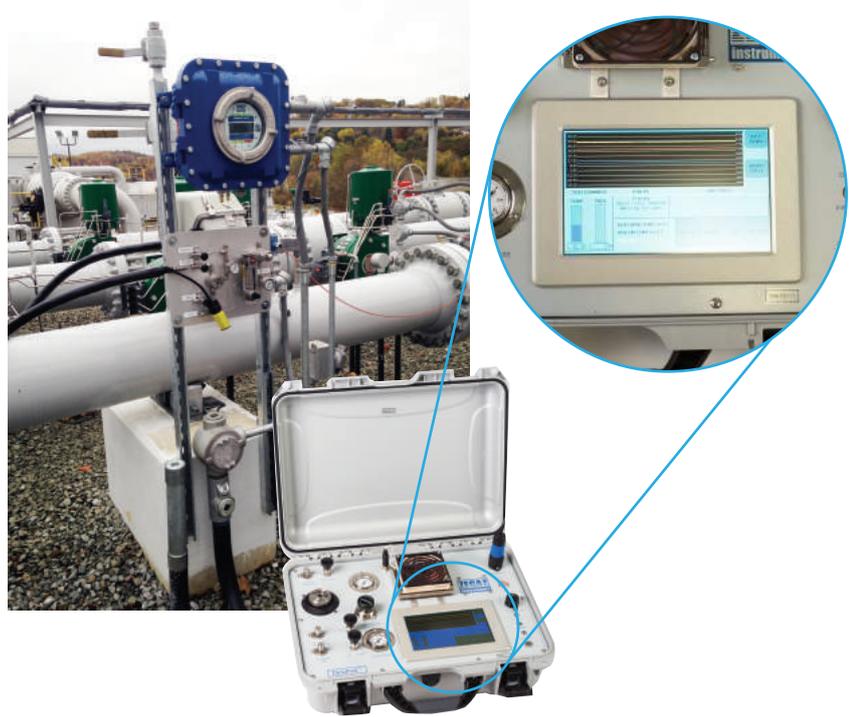
- Enfriado electrónico con Peltier, no requiere gases de enfriamiento.
- Detección del condensado mediante IR de avanzada de forma electrónica.
- No presenta interferencias con glicoles ni metanol.
- Elimina la subjetividad y no requiere de técnicos experimentados para realizar la medición.

CEIRS™

Tecnología de medición patentada del tipo Espectroscopía IR evanescente de espejo enfriado.

Características Distintivas:

- Medición primaria del tipo espejo enfriado
- Medición directa, no inferida por cálculo.
- Altamente confiable y repetitivo.
- Sin Consumibles
- Distingue entre hidrocarburos y agua
- Diseño de celda autolimpiante.
- Único medidor portátil de punto de rocío de Agua e Hidrocarburo.



BERTHOLD
TECHNOLOGIES

MEDIDOR DE DENSIDAD SIN CONTACTO PARA MEDICIONES EN FRACKING, CEMENTACIÓN Y BLENDERS

1. LB6770
2. LB475

- Diseñado para los entornos **más duros y condiciones de alta presión.**
- Reutilice sus pastillas viejas y ahorre tiempo y dinero.
- Detectores de alta sensibilidad que pueden ser utilizados con fuentes de más de 10 años, alargando la vida útil de las mismas **hasta 10 años más.**



ROCsole

MONITOREO DE DEPOSICIÓN EN CAÑERÍAS

MEDICIÓN EN LÍNEA DE DEPOSICIÓN DE PARAFINAS E HIDRATOS EN CAÑERÍAS

Deposition Watch

El sensor muestra la deposición dentro de una(s) tubería/cañería(s), ofreciendo lo último en precisión de inspección para reducir la pérdida de producción y optimizar el pigging y la inyección de productos químicos.



SWITCHES DE FLUJO, NIVEL E INTERFASE

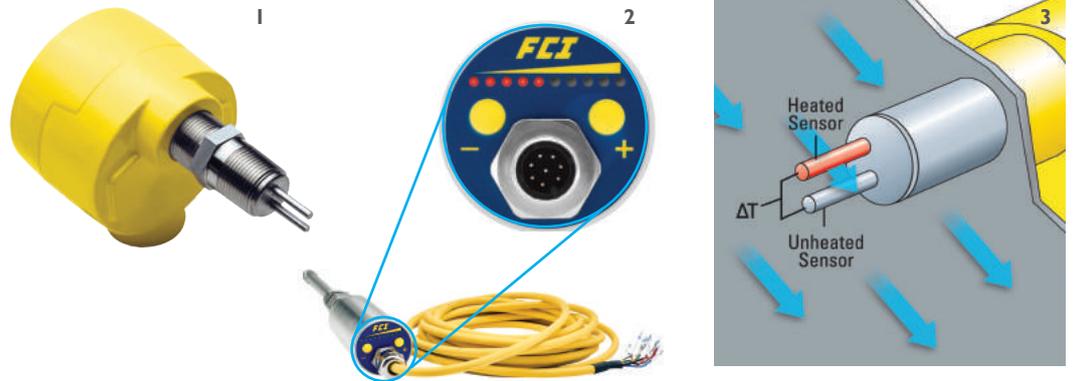
- 1.FLT 93
- 2.FS10i
- 3.Dispersión Térmica

Aplicaciones:

- Protección de Bombas
- Detección de taponamiento de filtros
- Interfaz en tanques: 2 relés para detección Aire/Oil/Agua

Características Técnicas

- Aplicaciones en petróleo, gas y agua.
- Certificación SIL2
- Aprobaciones tipo: FM, FMc, ATEX, IECEx
- Sin partes móviles
- Configurable en campo



rocsole

MEDICIÓN DE NIVEL E INTERFAZ POR TOMOGRAFÍA ELÉCTRICA (ET)

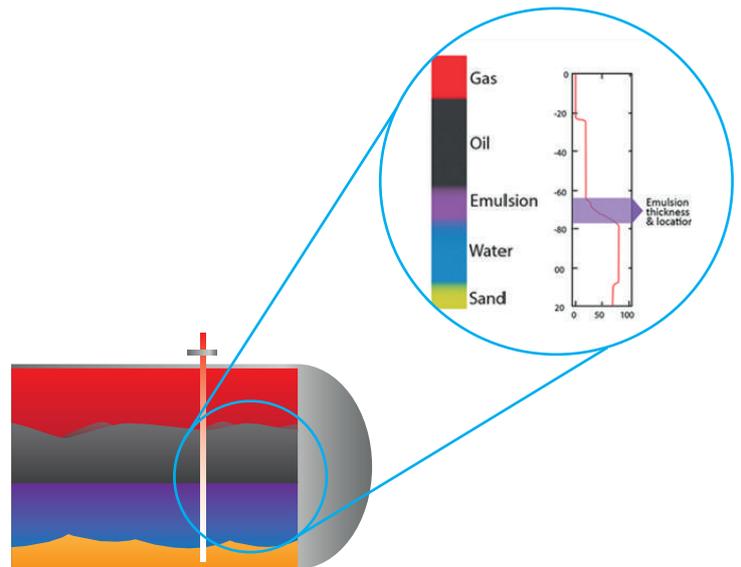
Emulsion Watch

Aplicaciones

- Separadores bifásicos y trifásicos
- Tanques de Almacenamiento de combustibles

Características Distintivas:

- Medición continua del nivel de las fases y la emulsión
- No se ve afectado por deposiciones en el sensor
- Perfil 100% completo en tiempo real del contenido líquido del tanque
- Puede integrarse fácilmente en cualquier sistema de automatización existente
- No requiere calibración en campo para su puesta en servicio



TECFLUID

INDICADOR, DETECTOR Y TRANSMISOR DE NIVEL POR VASOS COMUNICANTES

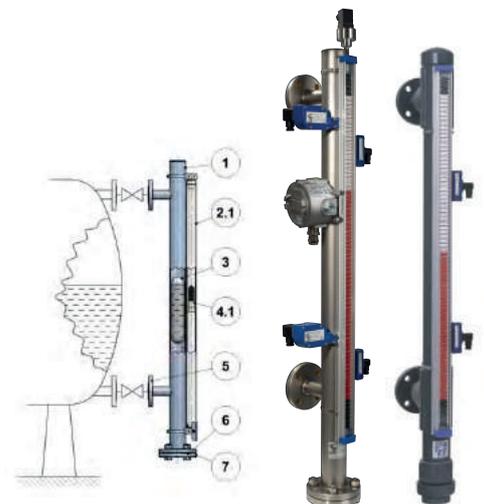
Serie LT

Aplicaciones

- Industria química, petroquímica
- Industria de Proceso
- Calderas
- Parques de almacenamiento

Detalles Técnicos

- Construcción simple
- Resistente a condiciones extremas de temperatura y presión
- Excelente resistencia química con todo tipo de materiales aptos
- Rango de medición hasta 15 metros
- Opciones de Automatismos, Transmisores con salida 4-20 mA y Protocolos



CAUDAL Y NIVEL

**CAUDALÍMETROS MÁSCOS CORIOLIS
MULTIPARAMÉTRICOS PARA LÍQUIDOS Y GASES**

SITRANS FC 330/SITRANS FC310

Aplicaciones

- Llenado de cilindros de gas y control de gas de quemadores
- Surtidores de GNC, Gas licuado
- Separadores de Gas/Petróleo/Agua
- Monitoreo de fracción de agua en cabeza de pozo



**CAUDALÍMETROS ULTRASÓNICOS
CLAMP ON PARA HIDROCARBUROS**

SITRANS FS 230

- Tecnología patentada Wide Beam
- Seguimiento de auditoría y registro de datos

Aplicaciones

- Crudo, petróleo refinado o gas Licuado
- Identificación de interfaces y productos



**TRANSMISORES DE PRESIÓN
INTELIGENTES PARA PRESIÓN
RELATIVA, NIVEL Y DIFERENCIAL**

SITRANS P320/P420

- Diagnóstico y simulación NAMUR NE 107
- Aplicaciones SIL 2/3; Zona 1/0
- 4 teclas integradas via pantalla HMI / HART.
- Entornos extremos y gases, vapores y líquidos corrosivos



**TRANSMISORES DE NIVEL ULTRA
SONIDO, RADAR Y ONDA GUIADA**

SITRANS LU240/SITRANS LR250/SERIE SITRANS LG

Aplicaciones:

- Agua y Químicos de Inyección
- Playa de tanques
- Interfase Hidrocarburos / Agua en separadores

Características Técnicas:

- Process Intelligence / supresión de falsos ecos.
- Aptos para presión y temperatura extremas
- SIL 2 y Norma API 2350



**CAUDALÍMETROS ULTRASÓNICOS CLAMP ON
PORTÁTILES Y FIJOS PARA LÍQUIDOS Y GASES**

KATflow 200 y KATflow 230 (Portátil)
KATflow 170 (Fijo atmosfera explosiva)
KATflow 180 (Gases)

Características Tecnicas

- Sensores IP68
- Funciones para diagnóstico y modo osciloscopio
- Almacenamiento de datos/ Medidor de espesor de tubería
- 2 canales cálculos de suma, diferencia, promedio y máximos
- PT 100 ATEX para compensación de temperatura
- Tecnología "Shear y Lamb Wave" para medición de gas



ANALÍTICA DE PROCESOS

Derrames y Fugas de Hidrocarburos

MONITOR EN LÍNEA CONTÍNUO DE HIDROCARBUROS EN AGUA

Sonda FP360
Controlador SC200

Sonda de fluorescencia para mediciones de PAH/Hidrocarburos Oleosos en agua. Rango 0-500 ppb. Carcasa de titanio, 10m de cable, con unidad de limpieza. La sonda controla en continuo aguas superficiales, aguas de proceso y aguas industriales para detectar incluso trazas de contaminación por aceites minerales. La sonda puede combinarse con más sensores en los controladores SC.

- Menor costo
- Sonda de inmersión: Mide directamente en el medio
- Controlador SC digital para hasta 8 sondas



Puede detectar hidrocarburos aromáticos policíclicos (PAH) de 1,2 ppb hasta 5000 ppb (µg/L) o aceites minerales de 0,1 a 150 ppm (mg/L).



MONITORES DE HIDROCARBUROS EN AGUA

Series OMD -32

Monitoreo continuo, diseñados para montaje en campo. Sistema de limpieza automática. Rangos de mediciones de 10 a 200 ppm.

Aplicaciones:

- Aguas de inyección a pozo
- Retorno de condensado y aguas de enfriamiento
- Turbidez y sólidos en suspensión en plantas de tratamiento
- Sólidos y turbidez en efluentes



Petra MAX

Diseñado para análisis de hidrocarburos con mínimos requisitos de instalación.
¡No Destructivo!

- Análisis avanzado de azufre con HDXRF
- Precisión avanzada
- Aplicaciones avanzadas
- Software avanzado
- Gestión avanzada de datos



MUESTREO DE CRUDO

ISOLOK API

La serie de muestreadores Sentry Isolok API le ofrece más soluciones para hidrocarburos líquidos. Proporciona cuatro soluciones distintas para optimizar la precisión y la repetibilidad del muestreo para hidrocarburos líquidos, incluyendo petróleo crudo, condensados y mezclas de aceite y agua.

1.API-PE
2.API-PA

3.API-CE
4.API-CA



P-600 SALT

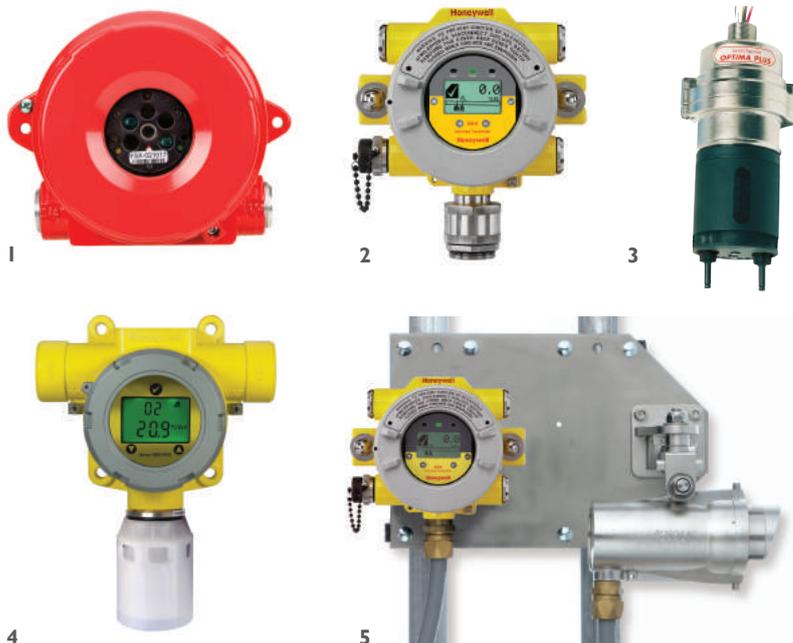
- Rangos de medición variables de hasta 0-400 PTB (0-1000 mg / L)
- Ciclo de análisis rápido de 6 minutos.
- Repetibilidad superior del 2% de la escala.
- Fiabilidad mejor que el tiempo de actividad del 99%
- El análisis de micro muestra reduce el consumo de solvente
- Control de temperatura celular bidireccional preciso
- Sistema incorporado de enjuague / lavado
- Diagnóstico remoto sobre IP



SISTEMAS DE DETECCIÓN DE GASES & FUEGO

1. Fire Sentry FS24X
2. Universal Transmitter XNX
3. Searchpoint Optima Plus

4. Sensepoint XCD
5. XNX + Searchline Excel



Sistemas certificados SIL 2 que se adaptan a las necesidades de cada aplicación.

Diseños modulares hasta **64 puntos de detección** y **hasta 128 salidas**, totalmente configurables. Los sistemas pueden ser **centralizados** (todas las señales hasta la unidad central) o **distribuidos** (concentración de señales en puntos de campo y vinculación en loop con la unidad central).

Posibilidad de configuración y visualización remota vía PC/WebServer.

Tecnologías:

- Detección de Llama: UV/IR- 3xIR
- Detección de Gases Explosivos: Infrarroja, Catalítica, Infrarroja de Camino Abierto.
- Detección de Gases Tóxicos: Electroquímica, Colorimétrica y PID

SISTEMA INALÁMBRICO DE DETECCIÓN PORTABLE DE GASES

MESHGUARD

Especialmente diseñado para Equipos de Torre/Perforación

- Diseño optimizado para equipos de Torre/Perforación (Tóxicos y Explosivos)
- Compacto y liviano, el sistema forma la red de comunicación Mesh, teniendo el sistema operativo en menos de 20 minutos.
- Central de monitoreo de 1 hasta 24 sensores wireless.
- Sistema autónomo de hasta 6 meses de uso continuo libre de mantenimiento.

Aplicaciones

- Trabajos de perforación de petróleo y gas
- Mantenimiento de áreas de proceso en petróleo y gas
- Detección temporal perimetral
- Seguridad industrial



AreaRAE Pro/Plus

Detector de amenazas múltiples multi-gas inalámbrico

El **AreaRAE Plus** proporciona una detección superior de gases tóxicos y combustibles, COV y velocidad del viento, dirección y humedad, todo en un dispositivo fácil de configurar.

Aplicaciones

- CBRNE
- Laboratorios clandestinos
- Descontaminación
- Respuesta de emergencia
- Revisión del fuego
- Respuesta Hazmat
- Búsqueda Urbana y Rescate
- Protección del lugar



DETECCIÓN DE GASES Y PROTECCIÓN RESPIRATORIA

DETECTORES DE GASES PORTÁTILES PERSONALES

Aplicaciones: Refinerías, acerías, laboratorios, industria alimenticia, minería, pulpa y papel, etc.



BW Ultra Honeywell



- Muestreo y monitoreo hasta 5 gases.
- Remoto para la entrada y salida del espacio confinado.
- Pantalla grande y fácil de ver. Serie I de mayor fiabilidad.
- Tecnología Honeywell TouchConnect™
- Posibilidades en gases +IR/+PID



Honeywell BW™ Solo

- Gases: H₂S, CO, O₂, NH₃, SO₂, HCN, Cl₂, NO, NO₂, PH₂, ETO, ClO₂, O₃, H₂
- Conexión Bluetooth de baja energía (BLE)
 - Datos en tiempo real
 - Fácil de usar y ligero
 - Pantalla integrada
 - Facilidad mantenimiento
 - Nuevo sensor de serie I para más fiabilidad



GAS ALERT MAX XT II

Gases: O₂, CO, H₂S, LEL

- Detector multigas equipado con bomba toma muestras eléctrica.
- De fácil utilización y reporte de eventos real time, alarmas configurables y datalogger.



BW Clip4 Honeywell

Gases: H₂S, CO, LEL, O₂

- Funcionamiento continuo durante 2 años. Permanece siempre encendido
- Operación sencilla con un solo botón
- Bajo costo
- Sin complicaciones. Sin cargas de batería. Sin necesidad de sustituir el sensor/batería
- Compatible con IntelliDoX

CONECTIVIDAD EN TIEMPO REAL WIRELESS, MULTIGAS

Es el único sistema de detección portátil e inalámbrica de la industria. Mejore la comunicación en espacios confinados a través de este sistema inalámbrico, proporcionando el reporte de la medición de todo un grupo de trabajo. Reporte alarmas de hombre caído, presencia de gas o cualquier peligro al que este expuesto el usuario en tiempo real por distancias de hasta 1 km.



CONNEXT SOLUCIONES DE SEGURIDAD

PACK • PLUS • PRO

Aplicaciones en Espacios Confinados:

- Túneles de utilidad
- Tanques de almacenamiento de fluidos
- Calderas
- Tanques sépticos
- Bóvedas eléctricas

PROTECCIÓN RESPIRATORIA

Formación de Brigadas

1. Compresor SimpleAir
2. Ska-Pak AT
3. Carrito móvil MAC

- Equipos autónomos industriales y bomberiles (Norma NFPA 1981 y 1982 edición 2013)
- Carro de aire móvil
- Respirador para escape
- Respirador de suministro de aire
- Compresores de aire
- Máscaras y filtros



1

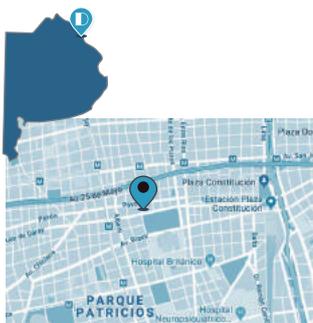


2



3

BUENOS AIRES



Oficina Central Argentina

Pichincha 1580
C1249ABH - Ciudad de Buenos Aires
República Argentina

+54 11 5352-2500
+ 54 11 5031-2866
info@dastecsrl.com.ar
www.dastecsrl.com.ar

Delegación NOA Noroeste Argentino

Distribuidores
en Córdoba

Distribuidores
en Mendoza

Distribuidores
en Neuquén

Delegación Neuquén

Distribuidores en
Comodoro Rivadavia

Distribuidores
en Santa Fe

SEDE CENTRAL Buenos Aires

Delegación Bahía Blanca

DELEGACIONES Y DISTRIBUIDORES

Delegaciones Dastec
· Bahía Blanca
· Neuquén
· NOA: Noroeste Argentino

Delegación Neuquén

Tel: (54-0299) 436-2550
Cel: (54-0299) 15-658-6362
Pasaje Las Violetas 1170
Piso 4, of. 406

Delegación Bahía Blanca

Tel: (54-0291) 4437458
011-5352-2536

LABORATORIO DE CALIBRACIONES Y SERVICIOS EN CAMPO

REPARACIÓN, REPUESTOS & CALIBRACIÓN



NUESTROS SERVICIOS Y SOPORTE

- Servicios de Puesta en Marcha y Asistencia Técnica en Planta
- Laboratorio y Reparación de Calibración
 - Gases certificados: NH₃, O₂, CO, CO₂, SO₂, NO, NO₂, CL₂, H₂, H₂S, etc
 - Servicio express (1 día) y servicio standard (5 días)
- Capacitación en planta y en nuestras oficinas
- Ingeniería en Proyectos
- Desarrollo de Sistemas
- Servicio Post Venta



Nuestra empresa se encuentra certificada por Det Norske Veritas S.A. bajo la Norma Internacional ISO 9001:2015